

防溢裙边的正确使用要领

在散料输送领域，导料槽是必不可少的一个设备，转运点的物料运输转向中的节点就是导料槽，由于物料在此处落下并收集运走，所以此处最容易出现撒料、跑粉等污染情况的出现，这种情况现在已经是散料输送行业的一个普遍现象，大家似乎都已经习以为常。

其实，这种情况是可以改变的，粉尘污染不是一个原因造成的，主要的有以下三种：1、导料槽设计过短，挡帘过少导致粉尘直接冲出导料槽。2、落料管落差很高，物料的冲击力过大导致粉尘外溢。3、防溢裙边只用废旧皮带代替，根本就不能防止撒料和粉尘外溢。由于落料管和导料槽的设计是受现场环境制约没有太多的改变余地，所以对于防溢裙边的研究就显得至关重要，防溢裙边如果使用并维护得好，那么现场的撒料和跑粉情况会大大改观。

如何正确使用防溢裙边是很关键的，具体的要领有以下几点：

- 1、 选择正规的厂家产品。因为正规的厂家所用原材料是天然耐磨橡胶以及品质较好的聚氨酯，不容易老化变形并有一定的硬度保障。
- 2、 选型很重要。防溢裙边分为双层（即 Y 型）防溢裙边如图 1 和 T 型防溢裙边（如图 2 ）。首先，常规情况下，推荐使用双层防溢裙边，当如果现场皮带跑偏严重的话还是建议使用 T 型的，因为跑偏的皮带很有可能会把双层裙边的尾巴部分割掉造成不必要的浪费；其次，双层防溢裙边根据导料槽的开口不同分为喇叭口

型和矩形口型两种，这是非常关键的区分，以上海维灿公司的调查了解，目前国内的 90% 皮带机使用单位对于防溢裙边的分类是一无所知的，张冠李戴的情况比比皆是，防溢裙边的使用效果就根本不用去说了，最终导致的结果就是大家对防溢裙边的看法是“不好用”，还是用旧皮带将就着用。其实，喇叭口和矩形口的导料槽是有专用防溢裙边的，绝对不可以混用，图 3 是矩形口专用的，图 4 是喇叭口专用的。从图中可以看出，矩形口防溢裙边的尾巴部分稍长于喇叭口防溢裙边的尾巴并且根部位置也大有不同。

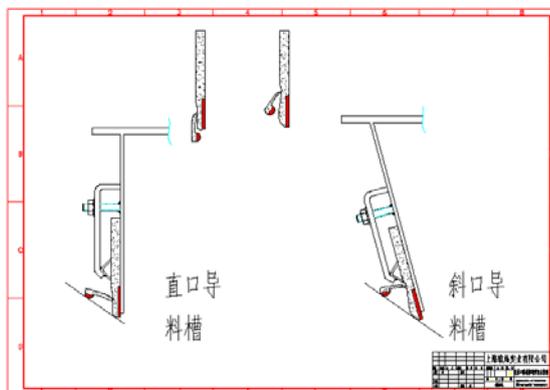


图 1

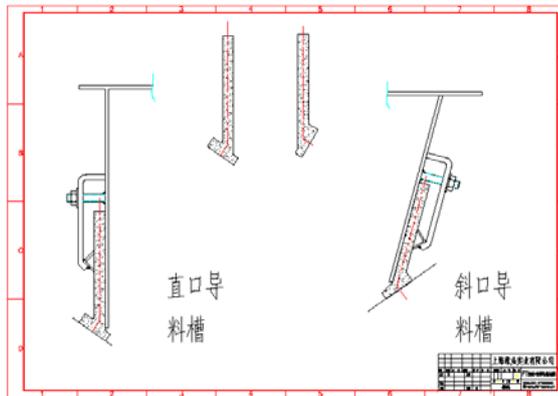


图 2



图 3



图 4

- 3、日常维护是根本。防溢裙边是易损件，时间久了肯定会有磨损，对于这个磨损生产厂家是有余量保留的，只要把夹持器松开让防溢裙边自动落下便可以继续使用一段时间；这里尤其要注意对尾部的保护，尾部虽有一定的厚度和硬度，但上面绝对不可以堆积其他的物料，如果发现应该及时清理，否则时间久了就会压弯尾部最后甚至变形失去使用效力。

上海维灿实业有限公司编